



Symbols / Símbolos / Símbolos

α_H :	Back clearance of major cutting edge	Ángulo de destalonado trasero del filo de corte principal	Folga traseira da aresta de corte principal
α_N :	1st clearance angle of minor cutting edge	Primer ángulo de destalonado del filo de corte secundario	1.º ángulo de folga da aresta de corte secundária
β_N :	2nd clearance angle of minor cutting edge	Segundo ángulo de destalonado del filo de corte secundario	2.º ángulo de folga da aresta de corte secundária
b_1 :	Width of back clearance of major cutting edge	Ancho de la faceta del ángulo de destalonado trasero del filo de corte principal	Largura da folga traseira da aresta de corte principal
b_2 :	Width of orthogonal clearance of major cutting edge	Ancho de la faceta del ángulo de destalonado ortogonal del filo de corte principal	Largura da folga ortogonal da aresta de corte principal
b_3 :	Center cutting	Corte central	Corte central
γ_H :	Back rake of major cutting edge	Ángulo de desprendimiento trasero del filo de corte principal	Ángulo de ataque da aresta de corte principal
γ_0 :	Orthogonal rake of minor cutting edge	Ángulo de desprendimiento ortogonal del filo de corte secundario	Ataque ortogonal da aresta de corte secundária
d_1 :	Diameter of cut	Diámetro de corte	Diâmetro de corte
d_2 :	Shank diameter	Diámetro del mango	Diâmetro da haste
E_t :	Plunge depth	Profundidad del canal	Profundidade de mergulho
λ :	Helix angle	Ángulo de hélice	Ángulo de hélice
l_1 :	Overall length	Longitud total	Comprimento total
l_2 :	Length of cut	Longitud de corte	Comprimento de corte
l_3 :	Clamping length	Longitud para sujeción	Comprimento de fixação
N_t :	Flute depth	Profundidad de la ranura	Profundidade do canal